

02-03-2003



Form PTO-1594  
(Rev. 03/01)  
OMB No. 0651-0027 (exp. 5/31/2002)  
Tab settings ⇌ ⇌ ⇌ ▼

U.S. DEPARTMENT OF COMMERCE  
U.S. Patent and Trademark Office

102354683

To the Honorable Commissioner of Patents and Trademarks: Please record the attached original documents or copy thereof.

1. Name of conveying party(ies): 1-31-03  
Heidelberg Contiweb B.V.  
 Individual(s)  Association  
 General Partnership  Limited Partnership  
 Corporation-State  
 Other Limited Liability Company  
Additional name(s) of conveying party(ies) attached?  Yes  No

2. Name and address of receiving party(ies)  
Name: Heidelberger Druckmaschinen  
Internal AG  
Address: \_\_\_\_\_  
Street Address: Kurfursten Anlage 52-60  
City: Heidelberg State: \_\_\_\_\_ Zip: 69115  
Germany  
 Individual(s) citizenship \_\_\_\_\_  
 Association \_\_\_\_\_  
 General Partnership \_\_\_\_\_  
 Limited Partnership \_\_\_\_\_  
 Corporation-State Germany  
 Other \_\_\_\_\_  
If assignee is not domiciled in the United States, a domestic representative designation is attached:  Yes  No  
(Designations must be a separate document from assignment)  
Additional name(s) & address(es) attached?  Yes  No

3. Nature of conveyance:  
 Assignment  Merger  
 Security Agreement  Change of Name  
 Other \_\_\_\_\_  
Execution Date: September 24, 1997

4. Application number(s) or registration number(s):  
A. Trademark Application No.(s) \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

B. Trademark Registration No.(s) 1,748,186  
\_\_\_\_\_

Additional number(s) attached  Yes  No

5. Name and address of party to whom correspondence concerning document should be mailed:  
Name: Vincent L. Ramik  
Internal Address: Diller, Ramik & Wight  
\_\_\_\_\_

6. Total number of applications and registrations involved: 1  
7. Total fee (37 CFR 3.41).....\$ 40.00  
 Enclosed  
 Authorized to be charged to deposit account  
if enclosed amount insufficient

Street Address: 7345 McWhorter Place  
\_\_\_\_\_

8. Deposit account number:  
50-1716

DO NOT USE THIS SPACE

9. Signature:  
Vincent L. Ramik  
Name of Person Signing

Vincent L. Ramik  
Signature

January 27, 2003  
Date

Total number of pages including cover sheet, attachments, and document: 12

01/31/2003 LMUELLER 00000239 1748186

01 FC:6521

40.00 OP

Mail documents to be recorded with required cover sheet information to:  
Commissioner of Patent & Trademarks, Box Assignments  
Washington, D.C. 20231

TRADEMARK  
REEL: 002662 FRAME: 0842

# AGREEMENT

between

HEIDELBERGER DRUCKMASCHINEN AG

Kurfürsten Anlage 52-60

69115 Heidelberg

hereinafter referred to as AG

and

HEIDELBERG CONTIWEB B. V.

Ir. Wagterstraat 10

Boxmeer, Netherlands

hereinafter referred to as B. V.

## PREAMBLE

AG and its subsidiaries intend to manage intellectual property rights within the Heidelberg group uniformly under the name of AG as applicant and to administer them under the responsibility of AG. To simplify the related tasks to be performed by the Patent and Trademark Service Division of AG, AG and B. V. hereby enter into the following Agreement:

### 1. Existing intellectual property rights (patents, utility models, design patents, and trademarks)

- 1.1 B. V. hereby assigns all existing intellectual property rights and applications for intellectual property rights in which B. V. is entered as applicant at the time this Agreement is signed to AG and transfers all rights to and obligations from the intellectual property rights or applications to AG. That shall include the patents, utility models, and trademarks that are specifically listed in Annex A.
- 1.2 AG will maintain the intellectual property rights in its own name and pursue the appropriate application and granting proceedings before the patent offices. To allow AG to do so, B. V. will make the necessary declarations before the patent offices.
- 1.3 This assignment or transfer shall also apply to intellectual property rights arising at B. V. for which applications have already been filed in AG's own name without a corresponding contractual basis.

### 2. Future applications for intellectual property rights

- 2.1 B. V. will notify AG of all future inventions and applications for intellectual property rights made by its employees or by outside contractual partners and grant AG the possibility of applying in its own name. For that purpose, B. V. will claim the rights to the inventions from the inventors and transfer them to AG. That may also be done by having the inventor make the appropriate assignment to AG.
- 2.2 AG will apply for the inventions about which it is notified in that fashion under its own name at the respective competent patent office for the priority application and name the inventor. B. V. will inform AG about the scope of the applications for intellectual property rights in other countries, i.e., the selection of states in which applications will be filed and the time during which the intellectual property rights will be maintained in the individual countries. The same shall apply analogously to trademark applications as to patent applications, with the requirement that B. V. specifies the trademarks and product classes for or in which B. V. requires protection.

- 2.3 At the end of each fiscal year, B. V. will receive a current list of the intellectual property rights falling under this Agreement.

### **3. Licensing and right of economic exploitation**

- 3.1 When this Agreement is signed, B. V. shall receive the exclusive license for economic exploitation involving all types of utilization of the intellectual property rights transferred to AG pursuant to items 1 or 2. Said right of utilization will be free of charge.
- 3.2 Sublicensing to third parties requires the common consent of both parties. AG and B. V. will not unfairly refuse their consent. B. V. shall receive the licensing proceeds from such sublicenses.
- 3.3 The license pursuant to 3.1 shall expire without the requirement for notice if B. V. is in default or if bankruptcy proceedings are initiated concerning B. V. If B. V. leaves the Heidelberg Group, the license shall convert into a simple, non-exclusive license and B. V. will receive a financial compensation corresponding to the value of the difference between the exclusive and the non-exclusive license under the patents still in force.
- 3.4 With regard to the trademarks used by B. V., AG and B. V. will enter into a separate trademark agreement that contains the provisions needed for relevant utilization of the trademark by B. V.

### **4. Costs/charges**

- 4.1 The costs and charges related to the transfer of the intellectual property rights pursuant to item 1 shall be paid by AG.
- 4.2 B. V. shall pay any charges related to the application for and prosecution and maintenance of intellectual property rights, including internal expenses incurred by AG. AG will invoice B. V. annually for the costs of the intellectual property rights and make arrangements with B. V. at least once each year concerning the intellectual property rights that are pending for extensions.
- 4.3 AG shall be entitled but not required to maintain at its own expense intellectual property rights that B. V. does not wish to extend. When AG begins to pay the charges, the exclusive license to such intellectual property rights shall convert the exclusive license for B. V. into a non-exclusive license to the intellectual property right in question.

**5. Defense of the intellectual property rights/infringements**

5.1 AG will defend the intellectual property rights against challenges to their validity by outsiders within the framework of economically practical legal capabilities and shall be entitled, either by itself or in conjunction with B. V., to institute proceedings against infringers. If AG does not by itself proceed against an infringer, AG B. V. will give B. V. the opportunity to conduct proceedings against the infringer. Any damages obtained from an infringer shall be payable to the party that pursued the applicable infringement proceedings.

**6. Inventor royalties**

6.1 B. V. will pay royalties to its inventors itself according to the guidelines or principles applicable at B. V.

**7. Duration of the Agreement**

7.1 The Agreement shall enter into force when it is signed and shall be valid for the period of 20 years. During that time, the Agreement may be terminated only for important reasons.

7.2 When the Agreement ends, the existing intellectual property rights shall remain with AG. However, B. V. shall be entitled to continue to utilize all of the patents, utility models and design patents transferred to AG pursuant to this Agreement for as long as the applicable intellectual property rights remain in force, doing so within the framework of a simple, non-exclusive license.

**8. Jurisdiction, applicable law**

8.1 The place of fulfillment shall be Heidelberg.

8.2 The Agreement shall be subject to German law. The Mannheim *Landgericht* (regional court) shall have jurisdiction over disputes arising from this Agreement.

**9. Severability**

Should any provision of this Agreement be or become invalid or should the Agreement contain a gap, the validity of the remaining provisions shall in no way be affected. The invalid provisions shall be replaced by a valid provision coming as close as possible to the economic wishes of the parties; the same shall apply to a gap.

10. **Formal requirements**

This Agreement was prepared in two copies each in the German and English languages. In case of doubt, the German text shall apply.

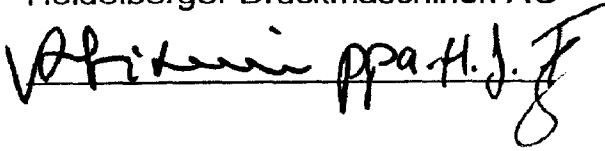
No ancillary agreements have been reached. Changes to this Agreement must be made in writing.

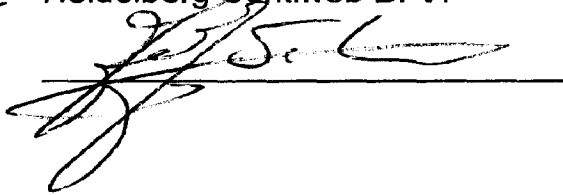
Heidelberg , 15.09.1997

Boxmeer 24.09.97

Heidelberger Druckmaschinen AG

Heidelberg Contiweb B. V.





## Patente Heidelberg Contiweb B.V.

Int. AZ	Land	Bezeichnung	Anm.-Dat.	Anm.-AZ	Patent-Nr.
02072	FR	Verbindingsinrichting voor twee materiaalbanen, als	19.02.86	8602243	2 577 538 B1
02073	JP	Inrichting voor het aan elkaar hechten van opvolgend	14.08.85	60-179992	1936500
02074	NL	Werkwijze voor het aanbrengen van een materiaalba	10.07.85	8501984	192517 B1
02074	US	Werkwijze voor het aanbrengen van een materiaalba	07.07.86	882,305	4,723,698 A
02074	FR	Werkwijze voor het aanbrengen van een materiaalba	09.07.86	8609987	2 584 688 B1
02074	JP	Werkwijze voor het aanbrengen van een materiaalba	09.07.86	161751/86	7-106822
02074	DE	Werkwijze voor het aanbrengen van een materiaalba	09.07.86	36 22 966.0-2	
02075	EP	Inrichting voor het met elkaar verbinden van twee, elk	10.02.87	87200204.3	0 234 638 B1
02075	LI	Inrichting voor het met elkaar verbinden van twee, elk	10.02.87	87200204.3	0 234 638 B1
02075	LU	Inrichting voor het met elkaar verbinden van twee, elk	10.02.87	87200204.3	0 234 638 B1
02075	GR	Inrichting voor het met elkaar verbinden van twee, elk	10.02.87	87200204.3	0 234 638 B1
02075	SE	Inrichting voor het met elkaar verbinden van twee, elk	10.02.87	87200204.3	0 234 638 B1
02075	AT	Inrichting voor het met elkaar verbinden van twee, elk	10.02.87	87200204.3	0 234 638 B1
02075	BE	Inrichting voor het met elkaar verbinden van twee, elk	10.02.87	87200204.3	0 234 638 B1
02075	IT	Inrichting voor het met elkaar verbinden van twee, elk	10.02.87	87200204.3	0 234 638 B1
02075	DE	Inrichting voor het met elkaar verbinden van twee, elk	10.02.87	87200204.3	37 69 671.8-08
02075	NL	Inrichting voor het met elkaar verbinden van twee, elk	10.02.87	87200204.3	0 234 638 B1
02075	FR	Inrichting voor het met elkaar verbinden van twee, elk	10.02.87	87200204.3	0 234 638 B1
02075	JP	Inrichting voor het met elkaar verbinden van twee, elk	11.02.87	62-29465	2540835
02075	CH	Inrichting voor het met elkaar verbinden van twee, elk	10.02.87	87200204.3	0 234 638 B1
02075	GB	Inrichting voor het met elkaar verbinden van twee, elk	10.02.87	87200204.3	0 234 638 B1
02075	ES	Inrichting voor het met elkaar verbinden van twee, elk	10.02.87	87200204.3	0 234 638 B1
02075	US	Inrichting voor het met elkaar verbinden van twee, elk	09.02.87	012,030	4,792,103 A
02076	CH	Durchlaufrockner für Materialbahnen mit thermischer	19.09.87	87113745.1	0 264 637 B1
02076	US	Durchlaufrockner für Materialbahnen mit thermischer	16.05.88	194,594	4,989,348 A
02076	LI	Durchlaufrockner für Materialbahnen mit thermischer	19.09.87	87113745.1	0 264 637 B1
02076	EP	Durchlaufrockner für Materialbahnen mit thermischer	19.09.87	87113745.1	0 264 637 B1
02076	SE	Durchlaufrockner für Materialbahnen mit thermischer	19.09.87	87113745.1	0 264 637 B1
02076	DE	Durchlaufrockner für Materialbahnen mit thermischer	19.09.87	87113745.1	36 07 371.7-09
02076	FR	Durchlaufrockner für Materialbahnen mit thermischer	19.09.87	87113745.1	0 264 637 B1
02076	GB	Durchlaufrockner für Materialbahnen mit thermischer	19.09.87	87113745.1	0 264 637 B1
02076	NL	Durchlaufrockner für Materialbahnen mit thermischer	19.09.87	87113745.1	0 264 637 B1
02076	DE	Durchlaufrockner für Materialbahnen mit thermischer	22.10.86	36 35 833.9-1	
02076	IT	Durchlaufrockner für Materialbahnen mit thermischer	19.09.87	87113745.1	0 264 637 B1
02077	NL	Inrichting voor het continu vanaf een voorraadrol toev	06.10.88	88202241.1	0 311 218 B1
02077	GB	Inrichting voor het continu vanaf een voorraadrol toev	06.10.88	88202241.1	0 311 218 B1
02077	US	Inrichting voor het continu vanaf een voorraadrol toev	07.10.88	255,114	4,934,621 A
02077	SE	Inrichting voor het continu vanaf een voorraadrol toev	06.10.88	88202241.1	0 311 218 B1
02077	DE	Inrichting voor het continu vanaf een voorraadrol toev	06.10.88	88202241.1	P 38 87 807
02077	EP	Inrichting voor het continu vanaf een voorraadrol toev	06.10.88	88202241.1	0 311 218 B1
02077	FR	Inrichting voor het continu vanaf een voorraadrol toev	06.10.88	88202241.1	0 311 218 B1
02078	US	Droger voor een materiaalbaan	27.01.89	303,485	4,944,673 A
02078	JP	Droger voor een materiaalbaan	27.01.89	19349/89	
02078	EP	Droger voor een materiaalbaan	26.01.89	89200169.4	0 326 227 B1
02078	DE	Droger voor een materiaalbaan	26.01.89	89200169.4	689 02 548.3-0
02078	FR	Droger voor een materiaalbaan	26.01.89	89200169.4	0 326 227 B1
02078	SE	Droger voor een materiaalbaan	26.01.89	89200169.4	0 326 227 B1
02078	NL	Droger voor een materiaalbaan	26.01.89	89200169.4	0 326 227 B1
02078	GB	Droger voor een materiaalbaan	26.01.89	89200169.4	0 326 227 B1
02079	NL	Inrichting voor het met elkaar verbinden van twe mat	18.07.89	PCT/NL89/00	
02079	DE	Inrichting voor het met elkaar verbinden van twe mat	18.07.89	89908524.5	689 09 791
02079	FR	Inrichting voor het met elkaar verbinden van twe mat	18.07.89	89908524.5	0 427 748 B1
02079	JP	Inrichting voor het met elkaar verbinden van twe mat	18.07.89	506739/89	

# Patente Heidelberg Contiweb B.V.

Int. AZ	Land	Bezeichnung	Anm.-Dat.	Anm.-AZ	Patent-Nr.
02079	NL	Inrichting voor het met elkaar verbinden van twee mat	18.07.89	89908524.5	0 427 748 B1
02079	US	Inrichting voor het met elkaar verbinden van twee mat	18.07.89	613,677	5,207,859 A
02079	WO	Inrichting voor het met elkaar verbinden van twee mat	18.07.89	PCT/NL89/00	
02079	EP	Inrichting voor het met elkaar verbinden van twee mat	18.07.89	89908524.5	0 427 748 B1
02079	GB	Inrichting voor het met elkaar verbinden van twee mat	18.07.89	89908524.5	0 427 748 B1
02079	SE	Inrichting voor het met elkaar verbinden van twee mat	18.07.89	PCT/NL89/00	
02079	SE	Inrichting voor het met elkaar verbinden van twee mat	18.07.89	89908524.5	0 427 748 B1
02079	LU	Inrichting voor het met elkaar verbinden van twee mat	18.07.89	PCT/NL89/00	
02079	AT	Inrichting voor het met elkaar verbinden van twee mat	18.07.89	PCT/NL89/00	
02079	BE	Inrichting voor het met elkaar verbinden van twee mat	18.07.89	PCT/NL89/00	
02079	DE	Inrichting voor het met elkaar verbinden van twee mat	18.07.89	PCT/NL89/00	
02079	GB	Inrichting voor het met elkaar verbinden van twee mat	18.07.89	PCT/NL89/00	
02079	FR	Inrichting voor het met elkaar verbinden van twee mat	18.07.89	PCT/NL89/00	
02079	IT	Inrichting voor het met elkaar verbinden van twee mat	18.07.89	PCT/NL89/00	
02080	SE	Werkwijze voor het afkoelen van een uit een droger a	20.04.90	90201005.7	0 396 173 B1
02080	NL	Werkwijze voor het afkoelen van een uit een droger a	20.04.90	90201005.7	0 396 173 B1
02080	FR	Werkwijze voor het afkoelen van een uit een droger a	20.04.90	90201005.7	0 396 173 B1
02080	GB	Werkwijze voor het afkoelen van een uit een droger a	20.04.90	90201005.7	0 396 173 B1
02080	JP	Werkwijze voor het afkoelen van een uit een droger a	23.04.90	107302/90	
02080	US	Werkwijze voor het afkoelen van een uit een droger a	25.04.90	514,188	5,038,495 A
02080	DE	Werkwijze voor het afkoelen van een uit een droger a	20.04.90	90201005.7	690 03 996
02080	EP	Werkwijze voor het afkoelen van een uit een droger a	20.04.90	90201005.7	0 396 173 B1
02081	DE	Brander voor een droger	26.01.89	89200170.2	
02081	FR	Brander voor een droger	26.01.89	89200170.2	
02081	GB	Brander voor een droger	26.01.89	89200170.2	
02081	NL	Brander voor een droger	26.01.89	89200170.2	
02081	SE	Brander voor een droger	26.01.89	89200170.2	
02081	EP	Brander voor een droger	26.01.89	89200170.2	
02081	JP	Brander voor een droger	27.01.89	19350/89	
02081	US	Brander voor een droger	27.01.89	303,484	4,929,173 A
02082	GB	Regeling van de concentratie van oplosmiddelen in e	10.10.90	90202687.1	0 427 308 B1
02082	JP	Regeling van de concentratie van oplosmiddelen in e	06.11.90	302310/1990	
02082	US	Regeling van de concentratie van oplosmiddelen in e	29.10.90	604,944	5,174,044 A
02082	EP	Regeling van de concentratie van oplosmiddelen in e	10.10.90	90202687.1	0 427 308 B1
02082	SE	Regeling van de concentratie van oplosmiddelen in e	10.10.90	90202687.1	0 427 308 B1
02082	DE	Regeling van de concentratie van oplosmiddelen in e	10.10.90	90202687.1	690 06 181.1
02082	NL	Regeling van de concentratie van oplosmiddelen in e	10.10.90	90202687.1	0 427 308 B1
02082	FR	Regeling van de concentratie van oplosmiddelen in e	10.10.90	90202687.1	0 427 308 B1
02083	SE	Droger met verbeterde configuratie van de luchtkanal	15.11.90	90203038.6	0 428 236 B1
02083	US	Droger met verbeterde configuratie van de luchtkanal	14.11.90	614,852	5,210,961 A
02083	JP	Droger met verbeterde configuratie van de luchtkanal	14.11.90	310153/1990	
02083	NL	Droger met verbeterde configuratie van de luchtkanal	15.11.90	90203038.6	0 428 236 B1
02083	IT	Droger met verbeterde configuratie van de luchtkanal	15.11.90	90203038.6	0 428 236 B1
02083	GB	Droger met verbeterde configuratie van de luchtkanal	15.11.90	90203038.6	0 428 236 B1
02083	FR	Droger met verbeterde configuratie van de luchtkanal	15.11.90	90203038.6	0 428 236 B1
02083	EP	Droger met verbeterde configuratie van de luchtkanal	15.11.90	90203038.6	0 428 236 B1
02083	DE	Droger met verbeterde configuratie van de luchtkanal	15.11.90	90203038.6	690 19 306.8
02084	DE	Vorrichtung zum schwebenden Führen von Materialb	18.01.90	90100964.7	590 03 816.8-0
02084	DE	Vorrichtung zum schwebenden Führen von Materialb	17.02.89	39 04 774	39 04 774 C1
02084	NL	Vorrichtung zum schwebenden Führen von Materialb	18.01.90	90100964.7	0 383 037 B1
02084	EP	Vorrichtung zum schwebenden Führen von Materialb	18.01.90	90100964.7	0 383 037 B1
02084	IT	Vorrichtung zum schwebenden Führen von Materialb	18.01.90	90100964.7	0 383 037 B1
02084	GB	Vorrichtung zum schwebenden Führen von Materialb	18.01.90	90100964.7	0 383 037 B1



# Patente Heidelberg Contiweb B.V.

Int. AZ	Land	Bezeichnung	Anm.-Dat.	Anm.-AZ	Patent-Nr.
02084	FR	Vorrichtung zum schwebenden Führen von Materialb	18.01.90	90100964.7	0 383 037 B1
02084	US	Vorrichtung zum schwebenden Führen von Materialb	31.01.90	472,892	5,028,173 A
02084	JP	Vorrichtung zum schwebenden Führen von Materialb	16.02.90	2-34020	
02084	SE	Vorrichtung zum schwebenden Führen von Materialb	18.01.90	90100964.7	0 383 037 B1
02085	NL	Droger met verbeterde gashuishouding	06.11.92	92203419.4	0 543 439 B1
02085	JP	Droger met verbeterde gashuishouding	18.11.92	308627/92	
02085	IT	Droger met verbeterde gashuishouding	06.11.92	92203419.4	0 543 439 B1
02085	DE	Droger met verbeterde gashuishouding	06.11.92	92203419.4	690 20 804.2
02085	GB	Droger met verbeterde gashuishouding	06.11.92	92203419.4	0 543 439 B1
02085	US	Droger met verbeterde gashuishouding	21.06.94	263,396	5,507,102 A
02085	SE	Droger met verbeterde gashuishouding	06.11.92	92203419.4	0 543 439 B1
02085	FR	Droger met verbeterde gashuishouding	06.11.92	92203419.4	0 543 439 B1
02085	EP	Droger met verbeterde gashuishouding	06.11.92	92203419.4	0 543 439 B1
02086	DE	Brandereenheid	29.06.92	92201943.5	690 03 996
02086	JP	Brandereenheid	18.08.92	210977/92	
02086	US	Brandereenheid	14.08.92	929,534	5,279,278 A
02086	IT	Brandereenheid	29.06.92	92201943.5	0 528 455 B1
02086	EP	Brandereenheid	29.06.92	92201943.5	0 528 455 B1
02086	FR	Brandereenheid	29.06.92	92201943.5	0 528 455 B1
02086	NL	Brandereenheid	29.06.92	92201943.5	0 528 455 B1
02086	GB	Brandereenheid	29.06.92	92201943.5	0 528 455 B1
02086	SE	Brandereenheid	29.06.92	92201943.5	0 528 455 B1
02087	DE	Inrichting en werkwijze voor het met elkaar verbinden	29.01.93	93200238.9	
02087	SE	Inrichting en werkwijze voor het met elkaar verbinden	29.01.93	93200238.9	
02087	NL	Inrichting en werkwijze voor het met elkaar verbinden	29.01.93	93200238.9	
02087	IT	Inrichting en werkwijze voor het met elkaar verbinden	29.01.93	93200238.9	
02087	GB	Inrichting en werkwijze voor het met elkaar verbinden	29.01.93	93200238.9	
02087	FR	Inrichting en werkwijze voor het met elkaar verbinden	29.01.93	93200238.9	
02087	EP	Inrichting en werkwijze voor het met elkaar verbinden	29.01.93	93200238.9	
02087	JP	Inrichting en werkwijze voor het met elkaar verbinden	04.02.93	17619/93	
02087	US	Inrichting en werkwijze voor het met elkaar verbinden	04.02.93	021,129	5,468,321 A
02088	NL	Droger met verkorte heropstart	26.01.94	94200172.8	
02088	DE	Droger met verkorte heropstart	26.01.94	94200172.8	
02088	SE	Droger met verkorte heropstart	26.01.94	94200172.8	
02088	IT	Droger met verkorte heropstart	26.01.94	94200172.8	
02088	GB	Droger met verkorte heropstart	26.01.94	94200172.8	
02088	FR	Droger met verkorte heropstart	26.01.94	94200172.8	
02088	EP	Droger met verkorte heropstart	26.01.94	94200172.8	
02088	US	Droger met verkorte heropstart	26.01.94	186,514	5,584,131 A
02088	JP	Droger met verkorte heropstart	28.01.94	8234/1994	
02090	DE	Vorrichtung zur Durchführung einer länglichen Materi	02.09.93	93 13 212.3	93 13 212.3
02091	FR	Werkwijze voor het voorbereiden van het begin van e	27.01.95	95906555.8	
02091	GR	Werkwijze voor het voorbereiden van het begin van e	27.01.95	PCT/NL95/00	
02091	CH	Werkwijze voor het voorbereiden van het begin van e	27.01.95	PCT/NL95/00	
02091	ES	Werkwijze voor het voorbereiden van het begin van e	27.01.95	PCT/NL95/00	
02091	BE	Werkwijze voor het voorbereiden van het begin van e	27.01.95	PCT/NL95/00	
02091	IE	Werkwijze voor het voorbereiden van het begin van e	27.01.95	PCT/NL95/00	
02091	LU	Werkwijze voor het voorbereiden van het begin van e	27.01.95	PCT/NL95/00	
02091	WO	Werkwijze voor het voorbereiden van het begin van e	27.01.95	PCT/NL95/00	
02091	MC	Werkwijze voor het voorbereiden van het begin van e	27.01.95	PCT/NL95/00	
02091	EP	Werkwijze voor het voorbereiden van het begin van e	27.01.95	95906555.8	
02091	NL	Werkwijze voor het voorbereiden van het begin van e	27.01.95	95906555.8	
02091	AT	Werkwijze voor het voorbereiden van het begin van e	27.01.95	95906555.8	

# Patente Heidelberg Contiweb B.V.

Int. AZ	Land	Bezeichnung	Anm.-Dat.	Anm.-AZ	Patent-Nr.
02091	GB	Werkwijze voor het voorbereiden van het begin van e	27.01.95	95906555.8	
02091	DK	Werkwijze voor het voorbereiden van het begin van e	27.01.95	95906555.8	
02091	DE	Werkwijze voor het voorbereiden van het begin van e	27.01.95	95906555.8	
02091	AU	Werkwijze voor het voorbereiden van het begin van e	27.01.95	PCT/NL95/00	
02091	JP	Werkwijze voor het voorbereiden van het begin van e	27.01.95	PCT/NL95/00	
02091	US	Werkwijze voor het voorbereiden van het begin van e	27.01.95	682,613	
02091	PT	Werkwijze voor het voorbereiden van het begin van e	27.01.95	PCT/NL95/00	
02091	CA	Werkwijze voor het voorbereiden van het begin van e	27.01.95	PCT/NL95/00	
02091	SE	Werkwijze voor het voorbereiden van het begin van e	27.01.95	PCT/NL95/00	
02091	IT	Werkwijze voor het voorbereiden van het begin van e	27.01.95	95906555.8	
02093	US	Method for preventing the occurrence of an explosive	06.06.95	468,780	
02093	JP	Method for preventing the occurrence of an explosive	15.06.95	148643/95	
02093	EP	Method for preventing the occurrence of an explosive	15.06.94	94201718.7	
02095	NL	Werkwijze voor het berekenen en regelen van de rek	12.04.95	1000128	1000128 B1
02095	DE	Werkwijze voor het berekenen en regelen van de rek	10.04.96	96201005.4	
02095	LI	Werkwijze voor het berekenen en regelen van de rek	10.04.96	96201005.4	
02095	US	Werkwijze voor het berekenen en regelen van de rek	08.04.96	629,091	
02095	EP	Werkwijze voor het berekenen en regelen van de rek	10.04.96	96201005.4	
02095	CH	Werkwijze voor het berekenen en regelen van de rek	10.04.96	96201005.4	
02095	GB	Werkwijze voor het berekenen en regelen van de rek	10.04.96	96201005.4	
02095	FR	Werkwijze voor het berekenen en regelen van de rek	10.04.96	96201005.4	
02095	NL	Werkwijze voor het berekenen en regelen van de rek	10.04.96	96201005.4	
02096	CH	Hulptransportinrichting	24.06.96	96201755.4	
02096	AT	Hulptransportinrichting	24.06.96	96201755.4	
02096	DE	Hulptransportinrichting	24.06.96	96201755.4	
02096	GB	Hulptransportinrichting	24.06.96	96201755.4	
02096	DK	Hulptransportinrichting	24.06.96	96201755.4	
02096	FR	Hulptransportinrichting	24.06.96	96201755.4	
02096	NL	Hulptransportinrichting	06.07.95	1000740	
02096	NL	Hulptransportinrichting	24.06.96	96201755.4	
02096	US	Hulptransportinrichting	05.07.96	676,040	
02096	EP	Hulptransportinrichting	24.06.96	96201755.4	
02096	LI	Hulptransportinrichting	24.06.96	96201755.4	
02096	IT	Hulptransportinrichting	24.06.96	96201755.4	
02097	DE	Verfahren und Vorrichtung zum Temperieren von Küh	12.03.97	197 10 124.0	
02098	DE	Trockner für eine Materialbahn mit Abgasrezirkulation	01.04.97	197 13 529.3	

# Warenzeichen Heidelberg Contiweb B.V.

Fall-Nr.	Land	Bezeichnung	Anm.-Dat.	Reg.-Dat.	Reg.-Nr.
00401	JP	CONTIWEB	28.11.83	18.09.95	1.855.848
00401	BX	CONTIWEB	03.06.83	04.01.94	391.472
00402	BX	AUTOTHERM	25.04.90	03.01.91	478.280
00402	IB	AUTOTHERM	27.09.90	27.09.90	560.761
00402	DE	AUTOTHERM	27.09.90	27.09.90	560.761
00402	FR	AUTOTHERM	27.09.90	27.09.90	560.761
00402	IT	AUTOTHERM	27.09.90	27.09.90	560.761
00402	ES	AUTOTHERM	27.09.90	27.09.90	560.761
00402	CH	AUTOTHERM	27.09.90	27.09.90	560.761
00402	US	AUTOTHERM	24.10.90	10.01.93	1,746,829
00403	IT	ECOTHERM	27.09.90	04.12.90	560,762
00403	BX	ECOTHERM	25.04.90	03.01.91	478.280
00403	IB	ECOTHERM	27.09.90	04.12.90	560,762
00403	FR	ECOTHERM	27.09.90	04.12.90	560,762
00403	ES	ECOTHERM	27.09.90	04.12.90	560,762
00403	US	ECOTHERM	24.10.90	26.01.93	1,748,186
00403	CH	ECOTHERM	27.09.90	04.12.90	560,762
00403	DE	ECOTHERM	27.09.90	04.12.90	560,762
00404	CH	ECOWEB	21.09.94	16.12.94	626.494
00404	US	ECOWEB	20.09.94	20.02.96	1,957,300
00404	IB	ECOWEB	21.09.94	16.12.94	626.494
00404	DE	ECOWEB	21.09.94	16.12.94	626.494
00404	FR	ECOWEB	21.09.94	16.12.94	626.494
00404	IT	ECOWEB	21.09.94	16.12.94	626.494
00404	ES	ECOWEB	21.09.94	16.12.94	626.494
00404	BX	ECOWEB	22.03.94	22.03.94	548.403
00405	ES	CROSSJET	19.10.90	20.12.90	561.705
00405	IT	CROSSJET	19.10.90	20.12.90	561.705
00405	BX	CROSSJET	25.04.90	01.02.91	479.576
00405	FR	CROSSJET	19.10.90	20.12.90	561.705
00405	IB	CROSSJET	19.10.90	20.12.90	561.705
00405	CH	CROSSJET	19.10.90	20.12.90	561.705
00405	DE	CROSSJET	19.10.90	20.12.90	561.705

**IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE**

In re Trademark Registration of:

Heidelberger Druckmaschinen AG

Registration No: 1,748,186

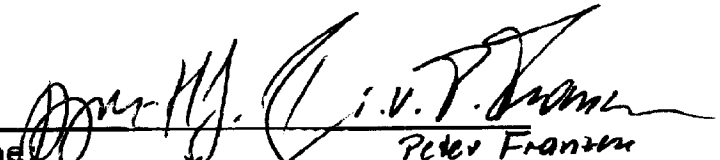
Registered: January 26, 1993

Mark: ECOTHERM

**APPOINTMENT OF DOMESTIC REPRESENTATIVE**

Vincent L. Ramik (Reg. No. 20,663) of DILLER, RAMIK & WIGHT, whose postal address is Suite 101, 7345 McWhorter Place, Annandale, Virginia, 22003, is hereby designated registrant's representative upon whom notice or process in proceedings affecting the mark may be served.

Heidelberger Druckmaschinen AG

By:   
Name: Peter Franzen  
Title: Hans-Jürgen Fey, Trademark Attorney  
Prokurist

Dated: Heidelberg,  
January 22, 2003